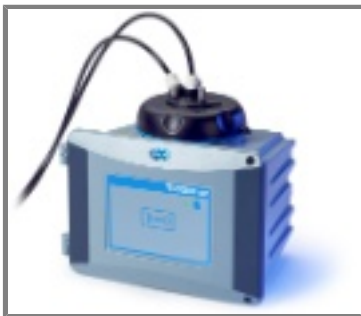




Laserski turbidimeter za nizke koncentracije TU5300sc, s preverjanjem sistema in RFID, različica ISO

Številka izdelka: LXV445.99.13122

EUR Cena: Kontakt

Odprema v 1 tednu

Temelj za novi standard pri evoluciji meritev motnosti.

Instrumenti serije TU5, ki so skladni z zahtevami standardov ISO, uporabljajo edinstveno optično zasnovo, ki zaznava večji del vzorca kot katerikoli drug turbidimeter, zagotavlja neprekosljivo natančnost in občutljivost pri nizkih vrednostih ter obenem omejuje odstopanja med posameznimi meritvami. Prvič boste lahko izključili dvom v izbiro veljavne meritve z laboratorijskimi in procesnimi instrumenti, saj vsi turbidimetri serije TU5 uporabljajo isto tehnologijo zaznavanja $360^\circ \times 90^\circ$.

Laserski turbidimeter za nizke koncentracije TU5300sc bistveno skrajša čas, potreben za zanesljivo meritev motnosti. Stabilen vir laserske svetlobe odpravlja potrebo po letni menjavi žarnice. Merilna površina turbidimetra je manjša za 98 %, zato je čas čiščenja krajši. Na voljo je modul za samodejno čiščenje instrumenta, ki še bolj skrajša čas, ki ga potrebujete za čiščenje instrumenta. Navedene lastnosti in zmogljivost meritev do 2 mNTU postavlja temelj za novi standard pri evoluciji meritev motnosti.

Samo z novimi laboratorijskimi in procesnimi turbidimetri serije TU5 s tehnologijo zaznavanja $360^\circ \times 90^\circ$ lahko s popolno gotovostjo trdite, da je sprememba v meritvah posledica sprememb v vodi.

Revolucionarna tehnologija zaznavanja $360^\circ \times 90^\circ$

Serijski TU5 uporablja edinstven dizajn optike, ki zaznava večji del vzorca kot katerikoli drugi turbidimeter, zagotavlja neprekosljivo natančnost in občutljivost pri nizkih vrednostih ter obenem omejuje odstopanja med posameznimi preizkusi.

Ujemajoči laboratorijski in online rezultati

Prvič boste lahko izključili dvom v izbiro veljavne meritve, saj tako laboratorijski kot on-line instrumenti uporabljajo isto tehnologijo zaznavanja $360^\circ \times 90^\circ$.

Vse o motnosti – hitreje

Površina za čiščenje je pri on-line vzorcih kar 98 % manjša, za umerjanje se uporabljajo zatesnjene vial, pa tudi indeksiranje in uporaba silikonskega olja v laboratoriju nista več potrebna, zato je čas, potreben za zanesljivo meritev motnosti, s serijo TU5 bistveno krajši. Pri tem je treba omeniti še, da manjša količina vzorca pri on-line inštrumentu, pomeni skoraj takojšnje zaznavanje dogodkov.

Brez presenečenj

Prognosis nadzoruje on-line instrument serije TU5 in vas proaktivno opozarja na potrebne vzdrževalne posege še preden postanejo meritve nezanesljive. Pogodba o servisiranju Hach pomaga pri zaščiti vaše investicije in zagotavljanju skladnosti ter preprečevanju nepredvidenih stroškov.

Specifikacije

Certificiranje:

Skladnost s CE,

številka vpisa pri zveznem uradu ZDA FDA: različica 1420493-000 EPA in različica 1420492-000 ISO

	sta v skladu z IEC/EN 60825-1 in 21 CFR 1040.10 ter pravilnikom o laserskih izdelkih Laser Notice No. 50),
	avstralska oznaka ACMA za skladnost s predpisi
Delovna temperatura:	0 - 50 °C
Delovna vlažnost:	Relativna vlažnost: 5–95 % pri različnih temperaturah, brez kondenzacije
Dimenzija (v x š x g):	249 mm x 268 mm x 190 mm
Dolžina kabla:	1,6 m (5,25 ft) z možnostjo podaljšanja do 50 m (164 ft) za instrumente brez dodatne opreme
Enota:	NTU, FNU, TE/F, FTU, EBC
Garancija:	24 mesecev
Inštrument:	Standardna procesna glava
Komunikacija:	Preverjanje sistema in RFID
Konfiguracija montaže:	Stenski nosilec
Kontrolna enota:	Samo senzor
Material:	ASA Luran S 777K/RAL7000, TPE RESIN Elastocon STK40, termoplastični elastomer TPS-SEBS
Meja zaznavanja:	0.002 NTU
Merilno območje:	ISO: 0 - 1000 NTU / FNU / TE/F / FTU 0 - 250 EBC
Model:	TU5300sc
Možnosti:	Samo procesna glava
Napetost (V):	None
Natančnost:	±2 % meritve in 0,01 NTU 0-40 NTU ±10 % meritve 40 - 1000 NTU glede na primarni standard formazina
Odzivni čas :	T90 <45 sekund pri 100 mL/min
Pogoji skladiščenja:	-40 - 60 °C
Ponovljivost:	Boljše od 1 % meritve ali ±0,002 NTU v formazinu pri 25 °C (77 °F), kar je večje
Pretok vzorca:	100 - 1000 mL/min; najprimernejši pretok: 200 - 500 mL/min
Preverjanje:	Tekočina: Stablcal, formazin (0,1 do 40 NTU) Suho: steklena palica pri <0,1 NTU
Preverjanje sistema:	Da
Razpršena svetloba:	<10 mNTU
Region:	Globalno (samo senzor)
Resolucija:	0,0001 NTU / FNU / TE/F / FTU / EBC
Signal average time:	30 - 90 sekund
Stopnja pretoka:	Hitri konektor za vzorce: ¼-in na ¼-in cev
Svetlobni vir:	Laserski izdelek razreda 2, z vdelanim 650-nm (EPA) ali 850-nm (ISO) laserskim virom razreda 2 z najv. močjo 1,0 mW (v skladu s standardoma IEC/EN 60825-1 in 21 CFR 1040.10 ter pravilnikom o laserskih izdelkih Laser Notice No. 50)
Temperatura vzorca:	2 - 60 °C
Teža:	2,7 kg (5,0 kg z vso dodatno opremo)
Umertivena metoda:	Za formazin in Stablcal: 20 NTU od 0 - 40 NTU; pri 20 FNU in 600 NTU za celoten razpon

	umerjanja po meri za največ 6-točkovno umerjanje
Urejevalen:	ISO
Vsebina paketa:	Turbidimeter TU5300sc, uporabniški priročnik, stenski nosilec, orodje za zamenjavo vial, komplet vijakov, sušilni vložek, dušilni ventil, brizgalka za umerjanje, raztopina Stablcal
Vzorec: tlak:	Največ 6 barov v primerjavi z zrakom v temperaturnem območju vzorca 2 - 40 °C
Zaščita ohišja:	Elektronski predal IP55; vse ostale funkcionalne enote IP65 s procesno glavo / ACM pritrjeno na instrument TU5300sc / TU5400sc

Vsebina paketa

Turbidimeter TU5300sc, uporabniški priročnik, stenski nosilec, orodje za zamenjavo vial, komplet vijakov, sušilni vložek, dušilni ventil, brizgalka za umerjanje, raztopina Stablcal

Obvezni pripomočki

- Kontrolna enota SC4500, Prognosys, 5 izhodov mA, 2 digitalna senzorja, brez vtiča (Item LXV525.99A11551)
- Kontrolna enota SC4500, podpora za Claros, 5 izhodov mA, 2 digitalna senzorja, brez vtiča (Item LXV525.99AA1551)
- Kontrolna enota SC4500, podpora za Claros, 5 izhodov mA, 2 digitalna senzorja, vtič za EU (Item LXV525.99CA1551)